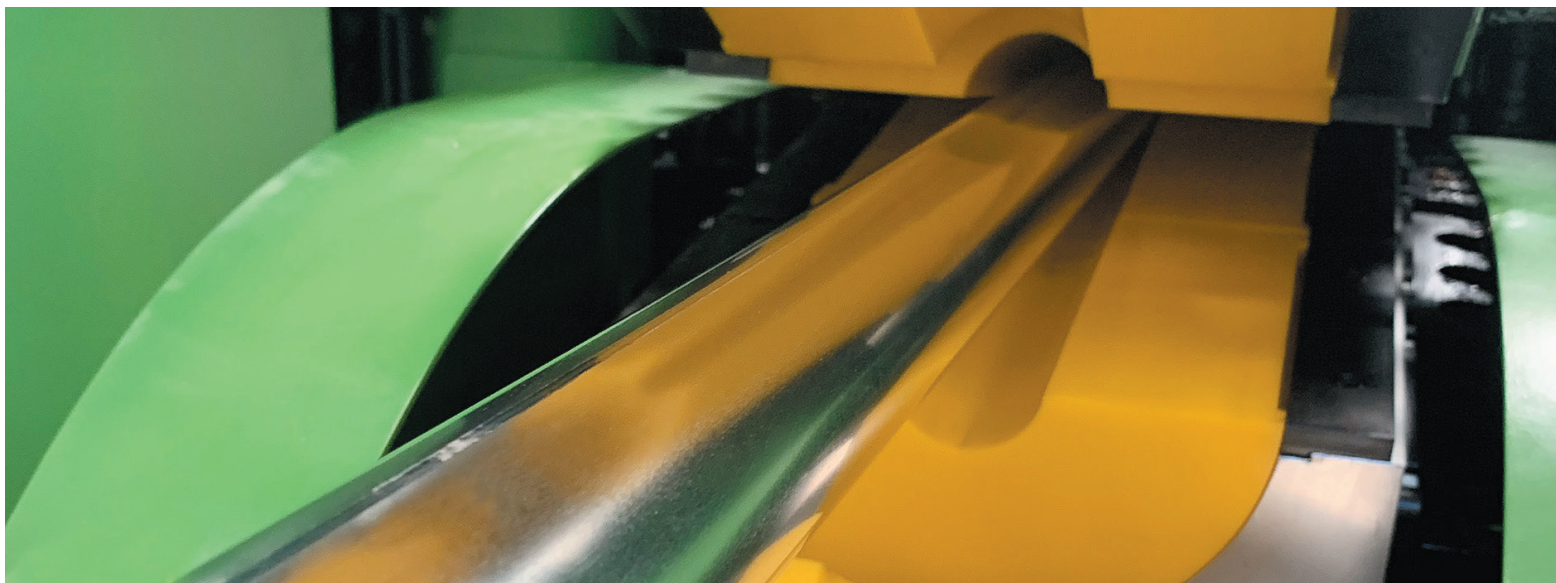




АВСТРИЙСКАЯ КОМПАНИЯ Rosendahl Nextrom УСТАНОВИЛА НОВУЮ ИСПЫТАТЕЛЬНУЮ ЛИНИЮ RH-W ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ КАБЕЛЯ ВЫСОКОГО И СВЕРХВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ



Линия RH-W предназначена для формования и сварки металлической оболочки кабелей высокого и сверхвысокого напряжения. За последние месяцы были достигнуты значительные улучшения параметров узла сварки и системы в целом, и теперь линия полностью готова к демонстрации! Испытательная линия RH-W общей длиной 42 метра находится в специализированном технологическом центре Rosendahl Nextrom в Пишельсдорфе, где у Вас будет возможность увидеть данную линию в работе и при необходимости получить квалифицированное обучение по её эксплуатации. Принимая во внимание ситуацию с распространением коронавирусной инфекции и ограничения на совершение деловых поездок в ближайшее время, линия будет доступна для демонстраций как минимум до конца 2020 года.



Для чего именно предназначена линия формования и сварки металлической ленты RH-W?

В целом, на линии осуществляется непрерывный процесс наложения, формования и сварки и при необходимости гофрирования металлической ленты при производстве кабелей высокого и сверхвысокого напряжения; при этом производится тщательный

контроль всех производственных параметров. Недавно компания Rosendahl приобрела технологии формования и сварки у компании Weber&Scher, заключив с ней соглашение на право интеллектуальной собственности. Для компании Rosendahl было чрезвычайно важно интегрировать наилучшие производственные решения в линию RH-W – теперь эта

испытательная линия включает в себя результаты многолетнего опыта и эффективной работы сразу двух компаний.

Линия способна работать в непрерывном режиме благодаря интегрированной системе двухэлектродной дуговой сварки металлической ленты. В то время как один электрод задействован в работе, другой может находиться в процессе замены или технического обслуживания. Следовательно, линию не нужно останавливать, а значит, и прерывать производственный процесс, что позволит вывести Ваше предприятие на совершенно новый уровень производительности.

Для какого диапазона кабелей предназначена данная линия?

Линия предназначена для наложения металлической оболочки при производстве кабелей высокого и сверхвысокого напряжения с диаметром по металлической оболочке до 200 мм. Это достаточно сложный процесс, так как кабель, с одной стороны, обладает большим размером и массой, а с другой стороны, должен отвечать определённым требова-

ниям, например, обладать высоким сопротивлением давлению на стенки, которое возникает в процессе гофрирования. Для наложения металлической оболочки как правило используются ленты из меди, алюминия или нержавеющей стали.

Кого заинтересует данная линия?

Любой производитель кабелей высокого или сверхвысокого напряжения будет заинтересован в том, чтобы ключевые технологические решения (формование, сварка и экструзия) были разработаны одним поставщиком. Это гарантирует идеальную синхронизацию и оптимизацию всех производственных процессов. К сожалению, испытательная линия, представленная компанией Rosendahl, не включает в себя окончательный процесс экструзии ввиду ограниченности пространства в технологическом центре.

Демонстрация и испытания линии продлятся до конца 2020 года. Посетите сайт компании www.rosendahlnextrom.com, если Вы хотите получить дополнительную информацию о работе линии или договориться о демонстрации линии непосредственно в технологическом центре или удалённо.

Технические параметры:

Тип продукции:	наложение металлической оболочки на кабели высокого и сверхвысокого напряжения;
Материалы:	медь, алюминий и нержавеющая сталь;
Диаметр по металлической оболочке:	50-200 мм;
Скорость сварки:	до 15 м/мин;
Длина линии:	около 42 м;
Интегрированные процессы:	обработка и формирование металлической ленты, формование, сварка, уплотнение, гофрирование.

