



ОАО «ЗАВОД «САРАНСКАКАБЕЛЬ» НА ПУТИ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ

Что всегда выделяло ОАО «Завод «Саранскабель» среди множества заводов – это универсальность и многоплановость производимой продукции. Сегодня ОАО изготавливает более 13000 маркоразмеров кабелей и проводов. А на рынке появляются все новые и новые изделия. Сама жизнь диктует потребность в надежных, современных, удобных для монтажа и эксплуатации кабельно-проводниковых изделиях.

Завоевывать рынок в современных условиях – задача нелегкая. Саранские кабельщики вывели свою Формулу Успеха:

$$\text{УСПЕХ} = \frac{\text{Улучшение качества} + \text{Повышение производительности} + \text{Сокращение затрат}}{\text{Укрепление дисциплины и ответственности кадров}}$$

Как утверждал Наполеон I, «УСПЕХ – красноречивейший в мире оратор». И кабельщики уверены, что к ним Успех придет.

Изготавливать конкурентоспособную продукцию совсем не просто. Это требует значительных затрат на обновление и внедрение современной технологии. На ОАО «Завод «Саранскабель» это поняли давно.

Разработанная перспективная программа развития направлена на постоянное улучшение качества продукции, модернизацию и обновление оборудования, внедрение современных средств измерения, новых прогрессивных технологий. В рамках этой программы за последние 5 лет было освоено производство ряда новых видов продукции на современном импортном оборудовании.

В 1998 году было установлено оборудование швейцарско-финской фирмы «Nextrom» и организовано производство волоконно-оптических кабелей, выпуск которых сегодня успешно осуществляет дочернее предприятие ООО «Саранскабель-Оптика». Оно занимает 3 место среди российских производителей по объемам производства и выпускает 13 марок кабелей для различных условий применения.

Успешно внедрена в 1998 году передовая технология изготовления городских телефонных кабелей нового поколения с числом пар до 600, в том числе с гидрофобным наполнением. Производство кабеля на автоматизированном высокоскоростном комплексе фирмы «Nextrom» позволило увеличить производительность,

улучшить качество, снизить себестоимость. Внесенные изменения в технологию производства обеспечили требования по симметрии токопроводящих жил, улучшили параметры и внешний вид кабеля, расцветку изолированных жил, что значительно повысило потребительские свойства. Применение в качестве экрана алюмополиэтиленовой ленты обеспечило большую стойкость к многократным изгибам. Использование заполнения повысило качество и обеспечило влагонепроницаемость. При обмотке 10-ти и 50-ти парных пучков используется плоская цветная полипропиленовая лента, взамен синтетических нитей, что значительно улучшило качество скрутки и идентификацию пучков.

Продолжая удерживать лидирующие позиции – 48,4% по производству сигнально-блокировочных кабелей в России и странах СНГ, завод расширяет их ассортимент. Освоены сигнально-блокировочные кабели с алюминиевой и свинцовой оболочкой, а также кабели с индексом «у» (усиленная алюминиевая оболочка). Проведенные работы по техническому перевооружению и реконструкции оборудования позволили приступить к изготовлению сигнально-блокировочных кабелей различных модификаций: с гидрофобным наполнением, с применением в качестве экрана алюмополиэтиленовой ленты, а для защитной оболочки – светостабилизированного полиэтилена.

На активный скачок в развитии информационных технологий Саранские кабельщики отреагировали выпуском LAN-кабелей для цифровых систем передачи данных. В 1999-2000 годах установлено оборудование испанской фирмы «Caballé» для скрутки кабелей категории 5 и 5Е. По выпуску этой продукции ОАО «Завод «Саранскабель» в 2003 году занял первое место, что составило 62,6% произведенных LAN-кабелей (по данным Ассоциации «Электрокабель»). В планах завода выпуск LAN-кабелей 6 и 7 категории для локальных компьютерных сетей.

В августе 2003 года воплотился в жизнь проект по организации производства силовых кабелей напряжением до 1кВ с изоляцией из силаносшиваемого полиэтилена и самонесущих изолированных проводов (марки СИП). Для этого приобретено самое современное оборудование европейских фирм.

Процесс изолирования жил осуществляется на высокоскоростной экструзионной линии австрийской фирмы «Rosendahl». Комплекс измерительной и контролирующей техники, которым оснащена линия, позволяет обеспечить точные геометрические и электрические параметры изолированной токопроводящей жилы. Скрутка жил силовых кабелей и проводов СИП осуществляется на крутильной машине DRUM TWISTER компании «Proton» (Великобритания).



Скрутка жилы силового кабеля на крутильной машине Drum Twister фирмы «Proton» (Великобритания)

Особое внимание уделяется разработке и внедрению кабельных изделий с применением новых изоляционных материалов, работающих в сложных пожароопасных условиях под воздействием высоких температур, не распространяющих горение и с низким газодымовыделением, что особенно актуально в условиях усиления мер пожарной безопасности в различных отраслях промышленности. Многие атомные и электрические станции нашей страны оснащены силовыми, контрольными кабелями, не распространяющими горение, с маркой «Изготовлено на ОАО «Сарансккабель»».



Предприятие получило лицензию на изготовление кабелей для атомных станций, а также лицензию на право изготовления кабельно-проводниковой продукции для нужд Министерства обороны РФ. Имеющиеся производственные мощности позволяют обеспечить выполнение заказов потребителей заводской продукции и выполнить их индивидуальные заявки в соответствии со стандартами.

Приоритетным направлением совершенствования производства остается поиск внутренних резервов, внедрение новых видов материалов при изготовлении традиционных кабелей.

Учитывая желание заказчиков, завод приступил к производству силовых кабелей марки ВВГз с заполнением из термоэластопласта по стандарту DIN VDE 0250. Этот кабель является аналогом силового кабеля марки NYM по соответствующим техническим и электрическим параметрам. В качестве наполнителя использованы отечественные материалы. Кабель поставляется на барабанах и в бухтах, которые упакованы в термоусадочную пленку, что предотвращает попадание влаги и защищает кабель от механических повреждений.

Разнообразна номенклатурная группа выпускаемых проводов: телефонные распределительные однопарные, неизолированные, изолированные самонесущие для воздушных линий электропередач, с поливинилхлоридной изоляцией для электрических установок, провода и шнуры соединительные, установочные, монтажные гибкие, автотракторные, кроссовые стационарные, бытового назначения, обмоточные для водопропускных электродвигателей, шнуры соединительные для автомобильных электроприборов. В 2003 году успешно внедрена программа увеличения производства

проводов и кабелей с многопроволочными жилами.

Учитывая возрастающий спрос, были освоены провода бытового назначения марки ПУГНП с гибкой многопроволочной жилой, провода нагревательные марки ПНСВ, провода соединительные марки ПВС в 5-жильном исполнении.

Вся проводниковая продукция упаковывается новым способом с использованием полипропиленовой ленты на высокоскоростной полуавтоматической машине с последующей термоупаковкой в полиэтиленовую пленку.

На заводе действует «Система пооперационного контроля качества», позволяющая выявлять отклонения от заданных параметров до поступления изделия на конечную операцию. На это направлено и комплексное внедрение современных измерительных и контролирующих приборов. Так установленные маркирующие устройства фирм «Домино» (Англия), «Medek-Schörner» (Австрия) позволяют наносить маркировку на изготавливаемое изделие и регистрировать его длину в процессе производства.

На постоянное повышение качества продукции направлена и система менеджмента качества завода. Результаты очередного инспекционного контроля по проверке и оценке действующей на предприятии системы менеджмента качества, проведенного экспертами Центра сертификации фирмы «КЕМА» (Нидерланды), подтвердили ее соответствие международному стандарту ИСО-9001.

Завод продолжает динамично развиваться. В стадии завершения инвестиционный проект по выпуску силовых кабелей напряжением 10-35 кВ с изоляцией из сшитого полиэтилена. Для этого построено специальное здание. Уже монтируется оборудование и в самое ближайшее время начнется выпуск новой продукции взамен выпускаемых традиционных силовых кабелей с бумажной изоляцией.

Специалисты завода не останавливаются на достигнутом. Постоянно работают над повышением качества и надежностью выпускаемой продукции, основываясь на взаимном сотрудничестве с мировыми производителями оборудования и внедрением прогрессивных научных достижений в технологию производства.

Постоянное совершенствование и обновление ассортимента помогает «Сарансккабелю» всегда находиться на передовых рубежах кабельной отрасли и с уверенностью смотреть в будущее.



**430001, Республика Мордовия,
г. Саранск, ул. Строительная, 3
Тел./факс отдела маркетинга
(8342) 32-7030, 49-0339
E-mail: reklama@saranskkabel.ru
om@saranskkabel.ru
<http://www.saranskkabel.ru>**